

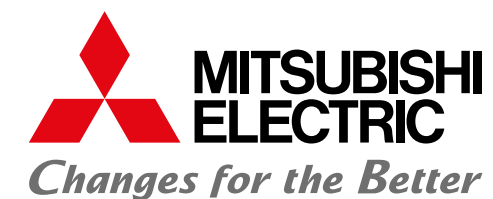


Mitsubishi Electric Europe
Filiale Italiana

Questa azienda è stata fondata
per dare un contributo alla società
tramite la produzione
di apparecchiature elettriche.

Hideo Takeda

1° Presidente (1921)



Con oltre 100 anni di esperienza nella fornitura di prodotti di alta tecnologia, Mitsubishi Electric è leader mondiale nella produzione, marketing e commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Mitsubishi Electric unisce la tradizione e i valori tipici della cultura giapponese all'innovazione, per offrire le migliori tecnologie finalizzate a rendere più confortevole il mondo in cui viviamo.

I prodotti e i componenti Mitsubishi Electric trovano applicazione in molteplici campi: informatica e telecomunicazioni, ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, elettronica di consumo, tecnologia per applicazioni industriali, energia, trasporti e costruzioni. L'azienda è fortemente impegnata nella realizzazione di prodotti e attività eco-compatibili e nella promozione di programmi di Corporate Social Responsibility.

I N N O V A Z I O N E

C R E A T I V I T À

Q U A L I T À



STORIA E PRESENZA NEL MONDO

Responsabilità Sociale d'Impresa,
Integrità e Correttezza
e Visione Globale:
i nostri valori
lasciano il segno.

立業貿易
處事光明
所期奉公



IL MARCHIO MITSUBISHI (DAL GIAPPONESE “MITSU BISHI” CHE SIGNIFICA “TRE DIAMANTI”) NASCE NEL 1870 CON LA COMPAGNIA DI NAVIGAZIONE DI YATARO IWASAKI

Il 2020 segna il 150° anno da quando Yataro Iwasaki fondò quello che sarebbe poi diventato il gruppo Mitsubishi. Per commemorare l'anniversario, le società Mitsubishi, che dal 1946 operano sul mercato in modo indipendente, rinnovano l'impegno nei confronti dei **tre principi aziendali coniati nel 1870: Responsabilità Sociale d'Impresa, Integrità e Correttezza e Visione Globale attraverso le attività di business.**

Mitsubishi Company nasce nel 1870 e nel 1921 viene fondata Mitsubishi Electric Corporation, specializzata nello sviluppo, produzione e distribuzione di apparecchiature elettriche ed elettroniche. Negli anni '30 Mitsubishi Electric inizia a fabbricare, installare e curare la manutenzione di ascensori e scale mobili ed a produrre apparecchiature per la generazione di energia. Nel 1960 si distingue come una delle più innovative e diversificate aziende produttrici di apparecchiature elettriche del Giappone e negli anni a seguire rivolge l'attenzione all'impatto sull'ambiente delle proprie tecniche di produzione, molto prima che le tematiche ambientali divenissero rilevanti. Durante i due decenni successivi, l'azienda comincia ad estendersi oltremare e allo stesso tempo diventa pioniera nello sviluppo di computer, sistemi avanzati di climatizzazione d'aria, elettronica per l'automobile, satelliti alimentati da tecnologia fotovoltaica e nella generazione di energia.

AFRICA
AMERICA
ASIA
AUSTRALIA
EUROPA

▶ GUARDA IL VIDEO

MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better



MITSUBISHI ELECTRIC
HEADQUARTER
TOKYO

Dal 1980 ad oggi, Mitsubishi Electric ha introdotto e ridisegnato innovative tecnologie e prodotti a favore della società, dell'industria e degli individui, come il primo schermo sferico OLED, la prima scala mobile a spirale, gli ascensori più veloci al mondo, la prima antenna capace di trasmettere a livello mondiale un annuncio commerciale su internet.

Mitsubishi Electric è oggi impegnata nello sviluppo e nell'applicazione di nuove tecnologie basate sull'intelligenza artificiale (IA).

L'azienda si avvale della collaborazione di oltre 149.000 dipendenti nel mondo e ha raggiunto, nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2026, un fatturato complessivo di 5.894,7 miliardi di yen (36,8 miliardi di dollari USA*).

Nell'area EMEA è presente dal 1969 con venti filiali: Belgio, Repubblica Ceca, Francia, Germania, Olanda, Italia, Irlanda, Norvegia, Polonia, Portogallo, Romania, Russia, Slovacchia, Spagna, Sud Africa, Svezia, Regno Unito, Turchia, Ungheria e UAE (Emirati Arabi Uniti).

La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con tre unità di business: **Climatizzazione** - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; **Automazione Industriale e Meccatronica** - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; **Automotive** - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli; viene inoltre supportata la vendita per i **Semiconduttori**.



*Al cambio di 160 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2026.

RICERCA & SVILUPPO

Impegnati oggi
nella definizione delle
tecnologie di domani.



In Nord America, Il MERL (Mitsubishi Electric Research Laboratories) è la diramazione nordamericana di ricerca e sviluppo dell'azienda che svolge ricerche di base: dall'applicazione e attività di sviluppo avanzato nei campi dell'elettronica, alle comunicazioni digitali, dall'elaborazione multimediale alle analisi dei dati, dall'elaborazione delle informazioni spaziali fino alla meccatronica e alle tecnologie di ottimizzazione.

In Europa opera il MERCE (Mitsubishi Electric R&D Centre Europe), con una sede in Francia e una nel Regno Unito, che conduce attività di ricerca e sviluppo nei settori delle tecnologie ambientali, energetiche e delle comunicazioni.

L'attività globale di Mitsubishi Electric nell'ambito della Ricerca e Sviluppo è testimoniata dai numerosi brevetti sviluppati. Il Gruppo detiene infatti circa 60.000 brevetti* a livello mondiale, attraverso i quali si impegna ad affrontare le sfide sociali creando nuovi mercati e sviluppando attività che vanno oltre i tradizionali settori elettronico e meccanico.

* fonte: www.mitsubishielectric.com/intellectual-property



**RICERCA E SVILUPPO
SONO LA LINFA VITALE DI
MITSUBISHI ELECTRIC.
I NOSTRI CENTRI RICERCA SONO
COSTANTEMENTE ALIMENTATI DA
UN FOLTO NUCLEO DI RICERCATORI
SPECIALIZZATI**

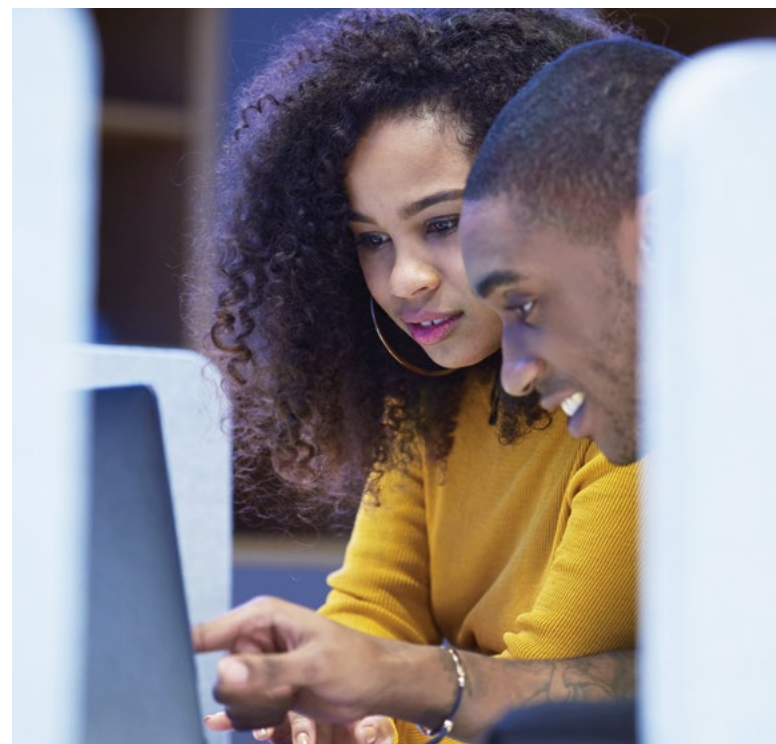
Le nostre conquiste tecnologiche si basano sull'anticipare le necessità in costante evoluzione dei clienti e nel considerarle nel loro contesto ambientale e sociale.

Nell'ambito della ricerca di tecnologie di prossima generazione, l'azienda può contare sulle molteplici risorse disponibili all'interno e all'esterno della propria rete globale di **centri R&D in Giappone, Nord America ed Europa**, in stretta collaborazione con il mondo accademico ed i clienti. Ogni aspetto dello sviluppo del prodotto e della produzione rispecchia le esigenze del mercato e concorre a migliorare la società con l'innovazione.

In Giappone tutte le attività di Mitsubishi Electric sono basate su tecnologie all'avanguardia supportate dal **Centro di Ricerca e Sviluppo per le Tecnologie Avanzate**, tramite un'ampia gamma di iniziative, dalla tecnologia di base comune allo sviluppo di nuovi prodotti, oltre ad attività di ricerca e sviluppo per favorire nuovo business, promuovendo un'espansione dinamica del brand.

Il **Centro di Ricerca e Sviluppo per l'IT** crea nuovo business tramite attività di base in alcuni campi come tecnologie informatiche, sistemi di intelligenza multimediale e tecnologia optoelettronica delle microonde e delle comunicazioni.

Il **Centro di Progettazione Industriale** sviluppa il design dei vari prodotti Mitsubishi Electric, nei settori aerospaziale, energetico, edile, industriale, del trasporto pubblico, delle comunicazioni/IT, degli elettrodomestici e altri ancora.



OPEN TECHNOLOGY BANK

Nel percorso verso un futuro sostenibile, Mitsubishi Electric ha avviato nel 2022 le attività dell'Open Technology Bank, **un'iniziativa che promuove la collaborazione, sia interna che esterna, basata sulla condivisione della proprietà intellettuale.**

Se in passato i brevetti venivano utilizzati principalmente come strumenti di competizione per tutelare l'innovazione, impedire imitazioni e difendere i propri diritti, oggi l'azienda sceglie di trasformarli in leve per la co-creazione e l'innovazione condivisa, **mettendo le tecnologie a disposizione di partnership strategiche orientate al bene comune.**

L'impegno ambientale
di Mitsubishi Electric.



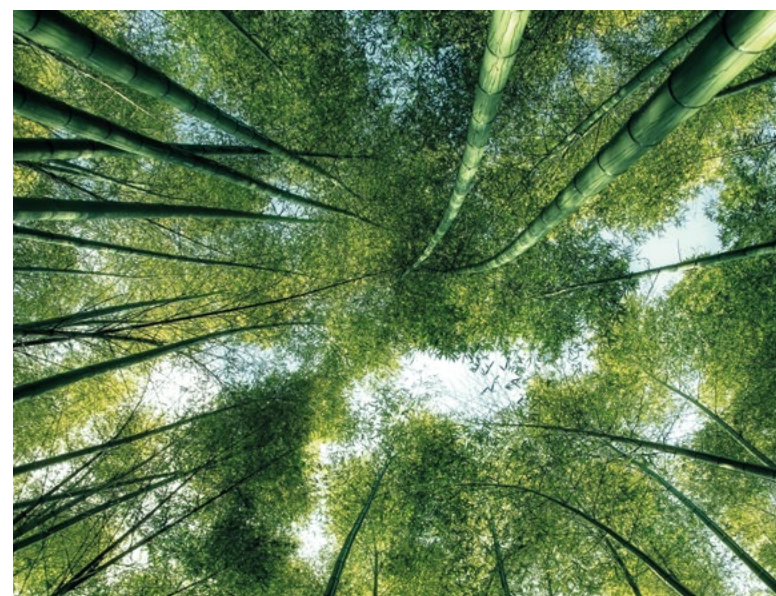
PROTEGGERE L'ARIA, LA TERRA
E L'ACQUA CON IL CUORE
E CON LE TECNOLOGIE PER CREARE
UN **FUTURO MIGLIORE** PER TUTTI

SIAMO FORTEMENTE IMPEGNATI NELLA REALIZZAZIONE DI PRODOTTI E ATTIVITÀ SOSTENIBILI

Da sempre, Mitsubishi Electric si è posta come membro responsabile delle comunità in cui opera. **Limitare l'impatto sull'ambiente** è una delle nostre priorità. Per questo motivo, ogni attività è orientata alla ricerca di soluzioni innovative che contribuiscano a garantire un futuro migliore, grazie a **tecnologie all'avanguardia** e a un consolidato know-how in ambito produttivo.

ISO 14001. IL NOSTRO IMPEGNO

Da oltre quindici anni, la Filiale Italiana integra la gestione ambientale nei propri processi operativi e nelle decisioni strategiche, confermando un impegno costante verso la sostenibilità. **Dal 2009 è certificata secondo la ISO 14001:2015**, norma internazionale che definisce i requisiti per un **Sistema di Gestione Ambientale (SGA)**. La certificazione, rilasciata da **DNV**, attesta l'adozione di un sistema strutturato, rigoroso e orientato al miglioramento continuo. Il Sistema di Gestione Ambientale si applica a tutte le sedi italiane, compreso l'headquarter di Vimercate (MB) e coinvolge l'intera catena del valore, dalla commercializzazione delle soluzioni ai servizi di assistenza e supporto tecnico. Questo approccio riflette la strategia globale del Gruppo Mitsubishi Electric, volta a promuovere **elevati standard di tutela ambientale** e una **crescita sostenibile** in tutti gli ambiti di attività.



ENVIRONMENTAL VISION: DAL 2020 AL 2050

Mitsubishi Electric Corporation ha annunciato nel luglio 2021 di aver raggiunto i principali obiettivi della sua **Environmental Vision 2021**, la strategia di gestione ambientale a lungo termine del Gruppo, introdotta dalla società nel 2007. Nello specifico, sono stati raggiunti i seguenti target:

- **Società a basse emissioni di carbonio:** l'azienda ha raggiunto una riduzione del 36% dal livello FY2001 nelle emissioni di gas serra (CO₂) generate dall'utilizzo dei prodotti, superando l'obiettivo originale del 30%. Per quanto riguarda le emissioni di CO₂ generate dalle operazioni di produzione, è stata riscontrata una riduzione del 56% dal livello del FY1991, significativamente superiore all'obiettivo originale del 30%.
- **Società basata sul riciclo:** il tasso di smaltimento finale dei rifiuti è stato ridotto in Giappone allo 0,02% (obiettivo: < 0,1%) mentre all'estero è stato raggiunto un tasso dello 0,15% (obiettivo: < 0,5%). Riducendo le dimensioni e il peso dei suoi prodotti, Mitsubishi Electric ha ridotto l'impiego delle risorse in media del 43% rispetto al livello del FY2001, superando l'obiettivo del 30%. Inoltre, il consumo di acqua per unità di vendita è stato ridotto del 20% dal livello del FY2011, il doppio dell'obiettivo iniziale del 10% (1% annuo).

Nel nuovo programma di sostenibilità ambientale **Environmental Sustainability Vision 2050**, Mitsubishi Electric pone la tutela dell'ambiente come priorità assoluta, promuovendo un'intensificazione delle iniziative dedicate a questo obiettivo.

La Vision si fonda sulla dichiarazione ambientale del Gruppo: **“Proteggere l'aria, la terra e l'acqua con il cuore e con le tecnologie per creare un futuro migliore per tutti”**, che guida la definizione e l'attuazione delle principali azioni strategiche. Presentata per la prima volta nel 2019, la Environmental Sustainability Vision 2050 definisce l'impegno di Mitsubishi Electric nel contribuire attivamente alla salvaguardia dell'ambiente. **Negli ultimi anni, le sfide globali si sono fatte sempre più complesse.** La crescita del traffico dati e dell'intelligenza artificiale ha incrementato la domanda energetica, mentre l'instabilità geopolitica ha reso ancora

più evidente la necessità di rafforzare la sicurezza delle risorse, promuovere la circolarità dei materiali e tutelare il capitale naturale, elementi fondamentali per le attività economiche.

Per rispondere a queste sfide, il Gruppo Mitsubishi Electric ha aggiornato la propria Vision, riorganizzandola attorno a tre pilastri strategici: **carbon neutrality, circular economy e nature-positive**. In coerenza con questa evoluzione, l'azienda ha ulteriormente tradotto tali priorità in un quadro operativo concreto, definendo **cinque aree di materialità** che integrano la sostenibilità nella strategia aziendale e ne orientano le decisioni di lungo periodo. Tali priorità mirano sia a fornire soluzioni tecnologiche alle principali sfide sociali e ambientali, sia a rafforzare le basi organizzative necessarie a sostenere una crescita aziendale sostenibile.

Environmental Sustainability Vision 2050

Protect the air, land and water with our hearts and technologies to sustain a better future for all.



The Mitsubishi Electric Group is committed to contributing to a sustainable future by uniting the aspirations of each individual to tackle various environmental challenges as well as create new possibilities.

Focus Areas

Through its diverse businesses, the Mitsubishi Electric Group addresses various environmental challenges across the entire value chain, including Climate Action, Resource Circulation, and Harmony with Nature.

Carbon Neutrality	Circular Economy	Nature-Positive
Climate action	Resource circulation	Harmony with nature



Materiality

	Realize a sustainable global environment
	Realize a sustainable society
	Respect for all people
	Strengthen corporate governance and compliance on a sustainable basis
	Promote innovation for sustainability

Sub-Materiality

- Reduce environmental impact - Contribute to the environment through business activities
Contribute to society through business activities
- Human rights in the value chain - Human capital empowerment
- Corporate governance - Compliance - Quality - Information security
Create new technologies and value



ENVIRONMENTAL PLAN 2030

Il Gruppo Mitsubishi Electric aggiorna periodicamente il proprio Environmental Plan, definendo obiettivi e iniziative di medio termine a sostegno della Environmental Sustainability Vision 2050. Il nuovo **Environmental Plan 2030, valido da aprile 2026 a marzo 2031**, prosegue il lavoro avviato con il piano precedente e ne rafforza l'attuazione, accelerando il percorso verso una sostenibilità sempre più concreta, strutturata e misurabile. Tra gli obiettivi principali, il Gruppo punta a raggiungere la **carbon neutrality** nei propri stabilimenti e uffici entro l'esercizio fiscale che si chiude a marzo 2031, attraverso la **riduzione delle emissioni di gas a effetto serra**, l'incremento dell'utilizzo di energia da fonti rinnovabili e il coinvolgimento dell'intera catena del valore del percorso di decarbonizzazione. Il piano prevede inoltre il rafforzamento della circolarità delle risorse, con l'obiettivo di promuovere un modello di **circular economy** sempre più efficiente, attraverso l'aumento dell'impiego di materiali riciclati, la progettazione di prodotti orientati al riutilizzo, la riduzione dei rifiuti e l'ottimizzazione dell'impiego di risorse naturali. In linea con un **approccio “nature-positive”** orientato alla salvaguardia degli ecosistemi naturali, il piano rafforza le iniziative a tutela della **biodiversità** nei siti aziendali attraverso una gestione responsabile delle risorse idriche e la riduzione degli impatti ambientali.

RESPONSABILITÀ SOCIALE D'IMPRESA

Il nostro contributo alla comunità.



GUARDA IL VIDEO



SCOPRI DI PIÙ

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

**C'È QUALCOSA A CUI PRESTIAMO
COSTANTEMENTE ATTENZIONE:
LE PERSONE E L'AMBIENTE
IN CUI VIVIAMO E LAVORIAMO**

Mitsubishi Electric è impegnata nello sviluppo di un'ampia gamma di attività filantropiche e di volontariato in Giappone e in tutto il mondo.

Attraverso il supporto di numerose iniziative e progetti in America, Europa ed Asia, ci poniamo l'obiettivo di rispondere ai bisogni sociali delle comunità in cui sono collocati i nostri insediamenti.

Inspirati dal nostro Guiding Principle **"Changes for the Better"**, ci impegniamo in progetti e iniziative con diverse associazioni, in vari settori: dalla tutela del patrimonio artistico, ambientale e museale, all'assistenza medica e alla ricerca scientifica; dal recupero e reinserimento di persone con dipendenze, al sostegno della genitorialità e dell'infanzia in difficoltà, fino al volontariato aziendale, alla disabilità e al supporto alla formazione scolastica e universitaria.

responsabilitasociale.mitsubishielectric.it

AMBIENTE

SOSTEGNO ALLA COMUNITÀ

TECNOLOGIA E QUALITÀ

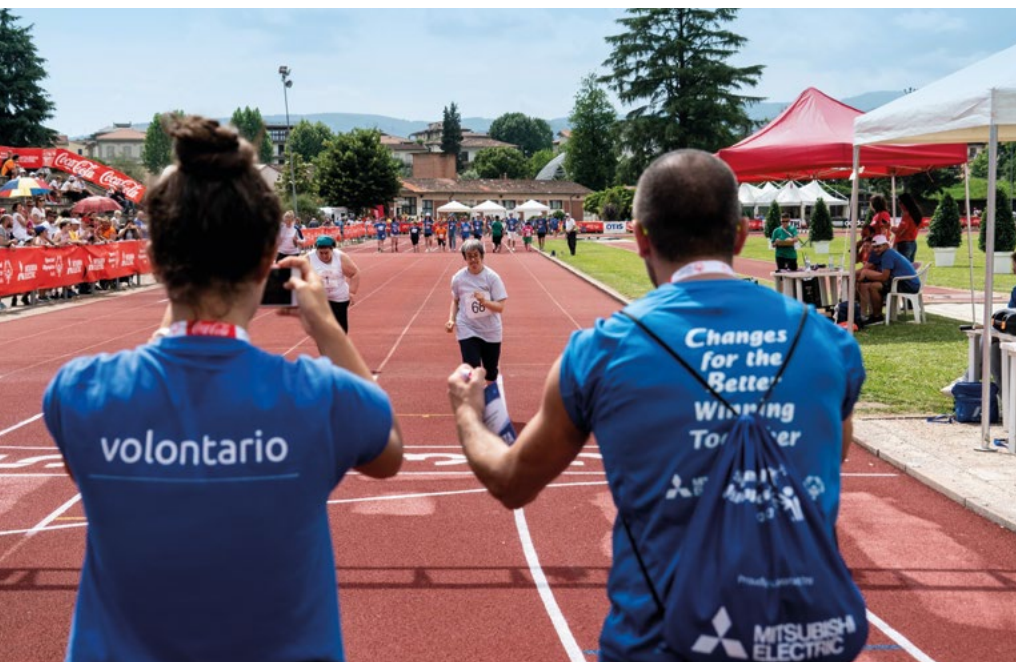
FORMAZIONE



AMBIENTE

Dal 2006 Mitsubishi Electric è al fianco del FAI - Fondo per l'Ambiente Italiano, in qualità di **Corporate Golden Donor**, condividendone la missione di tutela e valorizzazione del patrimonio naturale e culturale del nostro Paese.

L'impegno per l'ambiente si traduce anche nel supporto a iniziative di clean-up, come la collaborazione con **Plastic Free**, per contribuire attivamente alla salvaguardia del territorio e alla riduzione dell'inquinamento da plastica.



IL NOSTRO SUPPORTO A SPECIAL OLYMPICS SI ESPRIME ANCHE ATTRAVERSO LA PARTECIPAZIONE ATTIVA DI UN TEAM DI VOLONTARI AZIENDALI, CHE OFFRONO UN PREZIOSO SUPPORTO AGLI ATLETI DURANTE LE GIORNATE DI GARA



FORMAZIONE

Il nostro programma di Responsabilità Sociale riserva alla formazione un'attenzione particolare.

Per questo organizziamo corsi specifici per clienti e dipendenti, ma anche per studenti e corpo docente degli Istituti Superiori e degli Atenei con cui collaboriamo.

Il nostro obiettivo è trasmettere competenze teoriche e pratiche, contribuendo alla formazione di professionalità solide e preparate, pronte a rispondere con efficacia alle esigenze del mondo del lavoro. Sono numerose le nostre collaborazioni su tutto il territorio nazionale, tra queste si colloca **Mentor ME**: un progetto di e-learning completamente gratuito per la formazione tecnica e professionale, nato con l'obiettivo di fornire ai giovani gli strumenti per formarsi e orientarsi nei settori dell'automazione industriale, della climatizzazione e della responsabilità sociale.

SOSTEGNO ALLA COMUNITÀ



Special Olympics, è un programma educativo che propone ed organizza allenamenti ed eventi per persone con disabilità intellettiva per ogni livello di abilità. Dal 2010 Mitsubishi Electric scende in campo al fianco di Special Olympics Italia sostenendo numerose attività speciali ed eventi sportivi.

Negli anni, il nostro impegno ci ha visti supportare le iniziative di numerose associazioni, tra cui:

- **AIL** - Associazione Italiana contro le Leucemie-linfomi e mieloma.
- **Albero della Vita** - Associazione che opera da 25 anni al fianco di bambini e famiglie per costruire nuove opportunità e contrastare la povertà.
- **CESVI** - Organizzazione che opera in tutto il mondo per supportare le popolazioni più vulnerabili nella promozione dei diritti umani.
- **Dianova Onlus** - Organizzazione nata in Italia nel 1984 che recupera dalle tossicodipendenze e interviene sulle problematiche ad esse correlate.
- **Fondazione PUPPI Onlus Italia** - Creata nel 2001 dai coniugi Javier e Paula Zanetti, ha l'obiettivo di offrire un aiuto concreto a favore di una delle zone più povere dell'Argentina.

- **Milano Musica** - Associazione nata per far conoscere la musica del Novecento e di oggi e concorrere allo sviluppo di nuove forme espressive, tramite varie iniziative come "Musica in Carcere" con Fondazione Monzino.

- **Rina Sala Gallo** - Associazione attiva da oltre 40 anni nella promozione della cultura musicale e nella valorizzazione dei giovani talenti.

- **Sodalitas** - Organizzazione di riferimento in Italia per la Sostenibilità d'Impresa, nata nel 1995 su iniziativa di Assolombarda.

- **Twins International** - Associazione che ha l'obiettivo di contribuire al miglioramento delle condizioni di vita delle comunità più disagiate dei Paesi in via di sviluppo, ponendo un'attenzione particolare ai progetti rivolti all'infanzia.

- **Women & Tech** - Associazione impegnata nella valorizzazione delle persone e delle competenze, per favorire inclusione, innovazione, orientamento e sviluppo delle professioni del futuro.



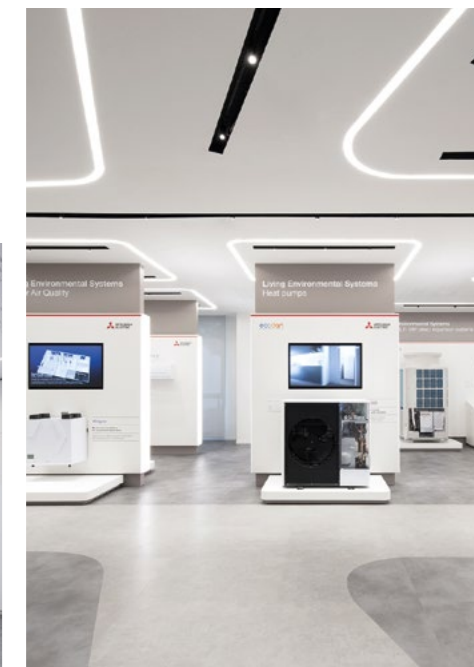
SOSTEGNO ALLA RICERCA

Tra gli obiettivi primari di Mitsubishi Electric si annovera l'impiego delle proprie risorse per apportare un significativo contributo alla società e al miglioramento della qualità della vita su scala globale, sostenendo le comunità che beneficiano dei suoi sistemi all'avanguardia.

Oltre a ciò, l'azienda si impegna assiduamente nel campo della ricerca scientifica, come attesta la collaborazione con **AIMS** per il sostegno alla ricerca sulla sclerosi multipla e con **AIRC** attraverso borse di studio per giovani ricercatori italiani impegnati nella lotta contro il cancro.



La qualità al centro
di ogni attività.



I CENTRI DI FORMAZIONE DI VIMERCATE E ROMA RAPPRESENTANO UN VERO E PROPRIO POLO DI ECCELLENZA DOVE MIGLIORARE LA CONOSCENZA DEI PRODOTTI, AUMENTARE LA PROFESSIONALITÀ E TENERSI AGGIORNATI COSTANTEMENTE CON CORSI DI FORMAZIONE TEORICI E PRATICI



**“CHANGES FOR THE BETTER”,
IDENTIFICA L’IMPEGNO
COSTANTE DELL’AZIENDA VERSO
L’INNOVAZIONE, LA CREATIVITÀ,
IL MIGLIORAMENTO DELLE
TECNOLOGIE E DEI SERVIZI**

it.mitsubishielectric.com



La qualità per Mitsubishi Electric parte dal prodotto e si estende a una gamma di servizi innovativi che accompagnano clienti, partner e rete distributiva in tutte le fasi del pre e post vendita.

Un ruolo centrale è svolto dalle persone: la filiale italiana investe costantemente nella formazione, sia tecnica che manageriale, per valorizzare le competenze e accrescere la professionalità dei propri collaboratori.

Il contatto diretto con clienti e partner, anche tramite una rete capillare di agenzie esterne e installatori specializzati, consente all'azienda di offrire supporto qualificato e corsi di aggiornamento continui, garantendo così standard elevati di servizio su tutto il territorio.

Presso la sede principale di Vimercate è presente uno **showroom di 500 mq**, vero e proprio **polo di eccellenza tecnologica** grazie alle numerose e sofisticate soluzioni esposte in ambito Climatizzazione, Automazione Industriale, Automotive e Semiconduttori.

Lo showroom, situato al piano terra del building e dotato di numerose **aule training**, è inoltre sede per l'organizzazione di **corsi di formazione** dedicati ai clienti e agli studenti di istituti tecnici e università. Presso quest'area sono presenti il **Training Centre Climatizzazione**, centro di formazione sia pratica che teorica in ambito raffrescamento, riscaldamento e purificazione aria e l'**Automation & Mechatronics District**, un'area altamente tecnologica che offre ai visitatori una



panoramica delle soluzioni avanzate nel settore dell'automazione industriale e di processo e nel campo dei controllori numerici.

Nel Febbraio 2017 è stato inoltre inaugurato un Training Centre Climatizzazione presso la sede di Roma.

Nella filiale italiana sono presenti tre unità di business: **Climatizzazione, Automazione Industriale e Meccatronica, Automotive.**

Viene inoltre supportata la vendita per i **Semiconduttori**.

La filiale italiana è responsabile della commercializzazione di alcune linee di prodotto in numerosi stati dell'area mediterranea, mediorientale e del continente africano. È altresì responsabile della commercializzazione dei prodotti climatizzazione attraverso la filiale in **Romania** inaugurata nel 2018 e la filiale in **Grecia** aperta nel 2020. In **Italia** Mitsubishi Electric ha sede a **Vimercate** ed ha uffici commerciali a **Pavia, Roma, Rosà e Torino**.



CLIMATIZZAZIONE

Nuovi orizzonti
del comfort ambientale,
nuove tecnologie
che guardano al futuro.

GUARDA IL VIDEO

MITSUBISHI ELECTRIC DIVISIONE CLIMATIZZAZIONE: TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA, ELEVATA EFFICIENZA ENERGETICA, QUALITÀ, AFFIDABILITÀ, SILENZIOSITÀ E RISPETTO DELL'AMBIENTE



climatizzazione.mitsubishielectric.it



Creare nuovi valori per un futuro sostenibile in vista del 2050 è l'impegno di Mitsubishi Electric, un programma iniziato già da tempo e che grazie a un investimento costante in Ricerca & Sviluppo si riflette in ogni prodotto e soluzione che l'azienda giapponese realizza. Il messaggio Corporate **"Proteggere l'aria, la terra e l'acqua con il cuore e con le tecnologie per creare un futuro migliore per tutti"** determina le linee guida delle iniziative e dei progetti di Mitsubishi Electric Divisione Climatizzazione espresse in ogni singola installazione, con l'obiettivo di garantire il massimo comfort in ogni ambiente riducendo allo stesso tempo i consumi energetici, i costi di gestione e le emissioni di CO₂.

Soluzioni innovative per il risparmio energetico e utilizzo di energie rinnovabili sono esigenze prioritarie per Mitsubishi Electric che, con l'acquisizione dei brand Climaveneta e RC nel 2015 specializzati nei sistemi idronici per la climatizzazione e nell'IT Cooling, ha ampliato e integrato la propria offerta in ambito Climatizzazione, Riscaldamento, Deumidificazione e Trattamento dell'aria.

Massima efficienza e prestazioni ad alto rendimento rappresentano le caratteristiche uniche delle soluzioni di Mitsubishi Electric: dalle innovative pompe di calore idroniche per il riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria, ai sistemi di controllo e supervisione, dai climatizzatori per il settore residenziale, terziario e commerciale alla completa gamma di soluzioni per il trattamento dell'aria e deumidificazione, unità polivalenti, chiller, climatizzatori per il raffreddamento dei datacenter.

Oltre a prodotti eccellenti, Mitsubishi Electric Climatizzazione è il **partner ideale** che pone il cliente sempre al centro delle proprie attenzioni, sia esso utente finale sia professionista, e si impegna a offrire servizi in grado di rispondere alle loro esigenze e necessità in qualsiasi momento.

Tutto questo è possibile grazie anche ad un impegno costante a rinnovare la propria **offerta formativa** attraverso i propri Training Centre di Vimercate e Roma e a una rete capillare di Centri Tecnici Autorizzati.

Un catalogo corsi completamente rinnovato, un nuovo portale web dedicato, una diversificazione di modalità di partecipazione rendono la formazione un fattore distintivo della Divisione.

I moduli oggetto della nuova proposta formativa di Mitsubishi Electric sono stati progettati per rispondere al continuo evolversi delle esigenze dei professionisti a seconda dell'ambito in cui operano e offrono contenuti applicativi e operativi che consentono di ottenere un apprendimento completo e professionale. Poter contare così su una catena di professionisti esperti e qualificati presenti su tutto il territorio nazionale permette alla divisione climatizzazione di Mitsubishi Electric di accompagnare il cliente dalla prima consulenza fino all'assistenza post-vendita dei prodotti.



MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

KIRIGAMINE
Style



MSZ-LN - UNITÀ INTERNA LINEA RESIDENZIALE



PUZ-WZ - POMPA DI CALORE RESIDENZIALE ECODAN



PURY-P YNW - UNITÀ ESTERNA VRF CITY MULTI
A RECUPERO DI CALORE



I-FX-Q2-G05 - UNITÀ POLIVALENTE CON COMPRESSORI
A VITE INVERTER



FACTORY AUTOMATION

Da oltre 100 anni,
esperti in automazione.

▶ GUARDA IL VIDEO

INNOVAZIONE TECNOLOGICA, EXPERTISE APPLICATIVO E APPROCCIO CONSULENZIALE SONO L'ANIMA DELLA DIVISIONE FACTORY AUTOMATION

SMART MANUFACTURING

PROCESS AUTOMATION

MACHINE TOOLS

SOFTWARE SOLUTIONS

TECHNICAL SUPPORT & SERVICE

ACADEMY PROGRAMME

it.mitsubishielectric.com/fa



Grazie alle molteplici soluzioni dedicate e al solido know-how, Mitsubishi Electric supporta le imprese nell'ottimizzazione dei processi di automazione.

L'azienda è nota a livello globale come uno tra i pochi fornitori mondiali ad avere un portafoglio completo per tutta l'automazione industriale, dall'elettromeccanica fino al controllo numerico, comprendendo robot industriali e collaborativi, inverter, PLC, pannelli operatore, motion control, SCADA e software basati su algoritmi AI. Tutti i prodotti sono in grado di dialogare fra di loro, aumentando le performance di comunicazione e facilitando l'integrazione nei sistemi. Inoltre, negli ultimi anni l'azienda ha fatto importanti investimenti nello sviluppo di nuove soluzioni software, con l'obiettivo di essere riconosciuta sul mercato non solo come fornitore di hardware ma come un partner globale per le aziende che vogliono introdurre la digitalizzazione nei loro impianti e processi.

Ciò che rende unica Mitsubishi Electric è che ogni singolo prodotto, compresi i suoi componenti interni, è progettato, sviluppato e realizzato da Mitsubishi Electric stessa.

Viene così garantito un alto grado di qualità, affidabilità e di integrazione tra i vari prodotti, che esalta le performance di ogni tipo di applicazione.

Grazie all'eccellenza del supporto tecnico e di post-vendita, la divisione Factory Automation della Filiale italiana è attiva come "Factory Automation Center", un network mondiale composto da 31 centri di eccellenza, permettendo ai clienti dell'area South EMEA, di cui la divisione italiana è responsabile per il business, di rivolgersi per le attività legate alla proposta di sistemi, alla consultazione tecnica e alla formazione sulle soluzioni Mitsubishi Electric.

Ispirata dal motto "Changes for the Better", la divisione Factory Automation pone la qualità al centro di ogni attività: prodotti e servizi innovativi per clienti, partner e reti di distribuzione, valorizzazione delle risorse umane e percorsi formativi specifici.

In tale ottica è a disposizione uno showroom altamente tecnologico presso la sede di Vimercate (MB) - l' Automation & Mechatronics district - che offre ai visitatori quali, clienti, partner, istituti tecnici e università, una panoramica delle soluzioni avanzate e totalmente integrate nel settore dell'automazione industriale e di processo e nel campo dei controlli numerici.

Mitsubishi Electric è anche impegnata in un ampio progetto di formazione, denominato "AcadeMy", ad alto contenuto tecnico grazie al supporto di docenti professionisti con un'elevata esperienza nel settore; il progetto offre training specializzati di diverso livello non solo ai clienti, ma anche a studenti di istituti superiori e facoltà universitarie ad indirizzo tecnologico.



**MITSUBISHI
ELECTRIC**
Changes for the Better



CONTROLLORI



ROBOT ANTROPOMORFI, COLLABORATIVI E SCARA



SERVO & MOTION



INVERTER



CONTROLLORI NUMERICI



SOFTWARE & VISUALIZZAZIONE

Tecnologia all'avanguardia per garantire comfort e sicurezza nel pieno rispetto per l'ambiente.



CREIAMO SOLUZIONI INNOVATIVE E COSTANTEMENTE IN EVOLUZIONE, CHE TRASFORMANO LA PASSIONE PER LA GUIDA IN UN'ESPERIENZA SEMPRE PIÙ SICURA, PIACEVOLE E CONFORTEVOLE

it.mitsubishielectric.com/it/products-solutions/automotive-equipment/



Mitsubishi Electric Mobility Corporation (MELMB) è leader mondiale nella progettazione e produzione di tecnologie e prodotti innovativi per il settore automobilistico. Da decenni la sua competenza contribuisce a migliorare l'esperienza di guida, grazie a un approccio pionieristico che continua a spingere oltre i confini dell'innovazione, plasmando il futuro della mobilità. Le soluzioni sviluppate da MELMB per la realizzazione di componenti e attrezzature automobilistiche costituiscono la base di numerosi veicoli tradizionali, elettrici, ibridi e di ultima generazione, prodotti dai principali costruttori del mondo. Con una gamma completa di componenti per automobili innovativi e di alta qualità, MELMB garantisce maggiore comfort, sicurezza e sostenibilità ambientale.

ELETTRIFICAZIONE

MELMB fornisce motori, inverter e altri componenti ad alta potenza ed efficienza, progettati per supportare l'elettrificazione dei veicoli. Il Gruppo è impegnato non solo nella riduzione delle dimensioni e nell'aumento delle prestazioni, ma anche nell'integrazione di funzioni multiple in soluzioni compatte e avanzate. Grazie alle proprie tecnologie dedicate ai sistemi di motore e controllo, e a una lunga esperienza nel settore automobilistico, MELMB favorisce la diffusione dei veicoli elettrificati, contribuendo a ridurre l'impatto ambientale e a migliorare l'efficienza energetica complessiva.



ADAS

Tra le varie soluzioni offerte, il sistema di monitoraggio del conducente sviluppato da MELMB rileva comportamenti come la guida distratta, contribuendo a garantire una mobilità più sicura e confortevole. L'unità di controllo elettronica del sistema avanzato di assistenza alla guida (ECU-ADAS) elabora in tempo reale i dati provenienti da sensori e telecamere, migliorando precisione e affidabilità delle funzioni di supporto alla guida. MELMB è inoltre tra i leader mondiali nella produzione di moduli driver LED per il settore automobilistico. Queste soluzioni favoriscono la sicurezza stradale, l'efficienza energetica e la standardizzazione, offrendo al contempo una maggiore flessibilità nella progettazione dei veicoli grazie a un'ampia gamma di moduli LED ad alte prestazioni.

SOLUZIONI DI MOBILITÀ

Le auto a guida autonoma richiedono mappe estremamente precise e infrastrutture adeguate. In qualità di pioniere nelle tecnologie di localizzazione e appaltatore del governo giapponese per i satelliti di posizionamento ad alta precisione, MELMB ha sviluppato numerosi brevetti legati alla localizzazione ad alta definizione. I suoi moduli di posizionamento offrono una precisione al centimetro, consentendo l'identificazione accurata delle corsie e la creazione di mappe avanzate, elementi fondamentali per lo sviluppo e la sicurezza della guida autonoma.

POWERTRAIN

I componenti di controllo del motore sono essenziali per ottenere veicoli ad alte prestazioni ed elevata efficienza nei consumi. Grazie a tecnologie avanzate e a una lunga esperienza nel settore, MELMB offre una vasta gamma di soluzioni progettate per ottimizzare costantemente le prestazioni del motore. L'azienda sta inoltre ampliando la propria offerta mecatronica, esplorando nuove opportunità legate ai carburanti alternativi e alle applicazioni elettrificate.

SERVOSTERZO

Rispetto ai sistemi idraulici, i servosterzo elettrici riducono al minimo le perdite di potenza del motore e garantiscono una guida più fluida, stabile e confortevole, offrendo un'esperienza di sterzo superiore. MELMB propone sistemi sia ridondanti che non ridondanti, compatibili con le applicazioni Steer-by-Wire, per assicurare la massima affidabilità e sicurezza nella guida.



CATENA CINEMATICA



ELETTRIFICAZIONE



SOLUZIONI PER SERVOSTERZO

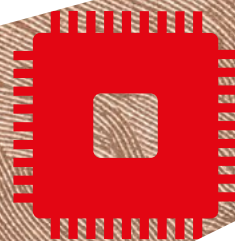


ADAS



SEMICONDUTTORI

Tecnologia per una migliore qualità della vita, tecnologia per un ambiente protetto.



SAREBBE IMPOSSIBILE MANTENERE IL NOSTRO ATTUALE STILE DI VITA SENZA L'AIUTO DEI SEMICONDUTTORI: RICOPRONO UN RUOLO PRIMARIO NELLA PRODUZIONE DI ENERGIA, NELLA TRASMISSIONE DI DATI E IN TUTTE LE INNUMEREVOLI OCCASIONI IN CUI L'ELETTRONICA ENTRA NELLA NOSTRA VITA QUOTIDIANA

it.mitsubishielectric.com/it/products-solutions/semiconductors-devices/



Mitsubishi Electric è uno degli operatori leader nel settore dei semiconduttori. I nostri transistor e moduli ad alta frequenza sono utilizzati nei sistemi per le comunicazioni mobili, per i sistemi di diffusione Radio-TV e di comunicazione satellitare.

I semiconduttori ad alta frequenza garantiscono la corretta trasmissione dei segnali via satellite. Nel settore dell'optoelettronica i diodi laser ed i ricevitori trasformano gli impulsi elettrici in segnali ottici e viceversa al fine di trasmettere dati, immagini e voce attraverso i cavi di fibra ottica. I diodi laser ad alta potenza sono utilizzati in diverse applicazioni industriali e mediche, come l'oftalmologia per correggere o curare la vista, oppure, in campo industriale, per la misurazione accurata di distanze e per la proiezione di immagini.

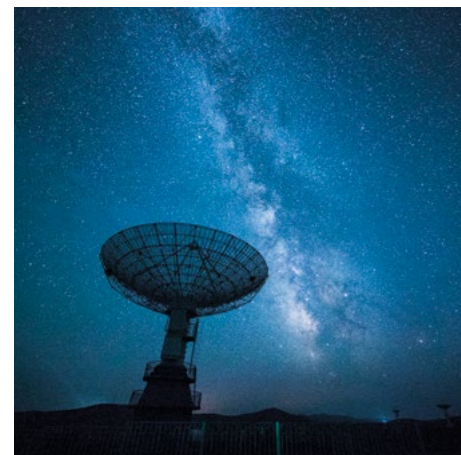
Mitsubishi Electric ha maturato un'esperienza di oltre 40 anni nello sviluppo e nella produzione di semiconduttori di potenza.

Essendo la prima società al mondo ad aver acquisito piena padronanza di tutte le tecnologie necessarie, abbiamo sviluppato il concetto di Intelligent Power Module (IPM) e siamo leader in questo settore come in quello della tecnologia IGBT (Insulate Gate Bipolar Transistor).

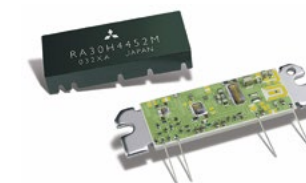
Queste competenze ci permettono di fornire moduli adattabili a differenti campi di applicazione, come il controllo motori, la trazione ferroviaria o la produzione di energie rinnovabili.

I semiconduttori di potenza, inoltre, hanno reso possibile lo sviluppo dell'energia eolica e solare. Trasformano infatti la corrente continua in corrente alternata che può così essere incanalata in rete.

I semiconduttori Mitsubishi Electric garantiscono la massima efficienza e un ridotto consumo energetico. Attraverso lo sviluppo di soluzioni innovative contribuiamo attivamente alla crescente esigenza di salvaguardia dell'ambiente con riflessi diretti sulla qualità della vita delle persone. In quest'ottica si posiziona anche l'esclusione dell'impiego di sostanze nocive, quali il piombo, dalle nostre linee produttive.



DISPOSITIVI DI POTENZA HVIGBT



DISPOSITIVI ALTA FREQUENZA



DISPOSITIVI DI POTENZA



DISPOSITIVI OPTOELETTRONICI

LE NOSTRE SEDI IN ITALIA



SEDE CENTRALE ITALIANA

**Mitsubishi Electric Europe B.V.
Vimercate**
Campus Energy Park
Via Energy Park 14 - 20871 Vimercate (MB)
Tel: 039.60531

SEDI COMMERCIALI

Pavia
Via Roma, 7 - 27010 Valle Salimbene (PV) - Tel. 039.60531

Roma
Viale Luca Gaurico, 9/11 - 00143 Roma (RM) - Tel. 039.60531

Rosà
Via Capitano Alessio, 181 - 36027 Rosà (VI) - Tel. 039.60531

Torino
C.so Svizzera, 185 - 10149 Torino (TO) - Tel. 039.60531

SEDE ROMANIA

**Mitsubishi Electric Europe B.V.
București**
Str. Tudor Vladimirescu nr 22 - Sector 5 București
România
Tel. +40 312290840

SEDE GRECIA

**Mitsubishi Electric Europe B.V.
Athens**
3 Konitsis Street, Maroussi, 151 25, Attica, Greece
Email: reception.athens@gr.mee.com



CENTRI DI FORMAZIONE

Training Centre Climatizzazione
Campus Energy Park
Via Energy Park 14 - 20871 Vimercate (MB)
Tel: 039.60531

Academy Factory Automation
Campus Energy Park
Via Energy Park 14 - 20871 Vimercate (MB)
Tel: 039.60531

Training Centre Climatizzazione
Viale Luca Gaurico 9/11 - 00143 Roma (RM)
Tel. 039.60531





MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.
Filiale Italiana

it.mitsubishielectric.com

OH-LUG26-MEUIT.PROF1_DIGITAL_ITA

Mitsubishi Electric si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente stampato.

Ogni riproduzione, anche se parziale, è vietata.